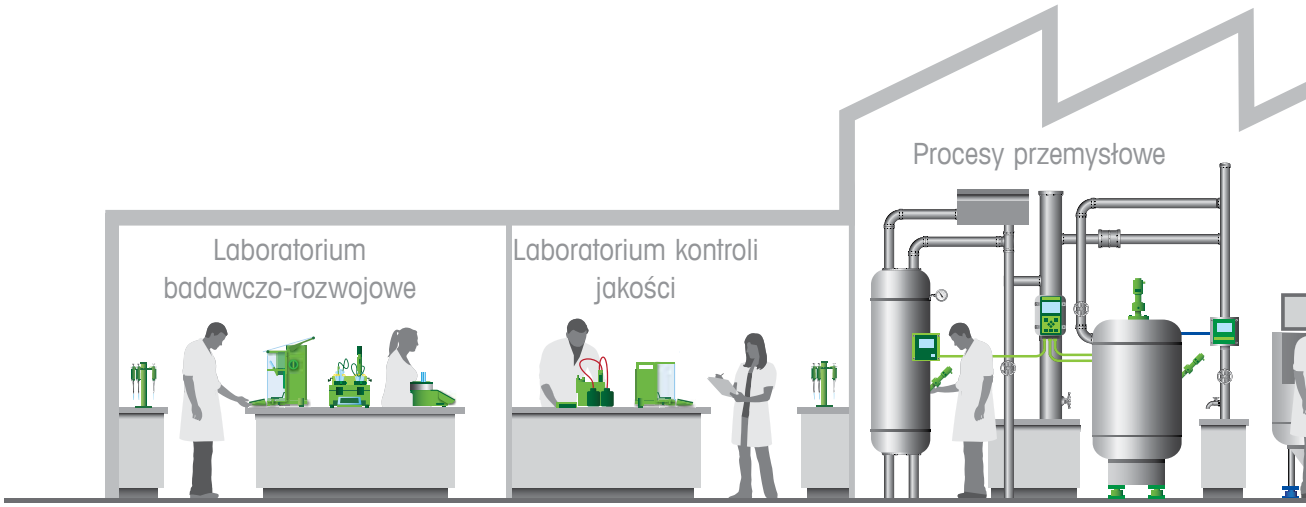
Ważenie i Pomiary
Wiedza i Doświadczenie

METTLER TOLEDO

Korzystne rozwiązania
na każdym etapie pracy naszych klientów



Laboratorium badawczo--rozwojowe

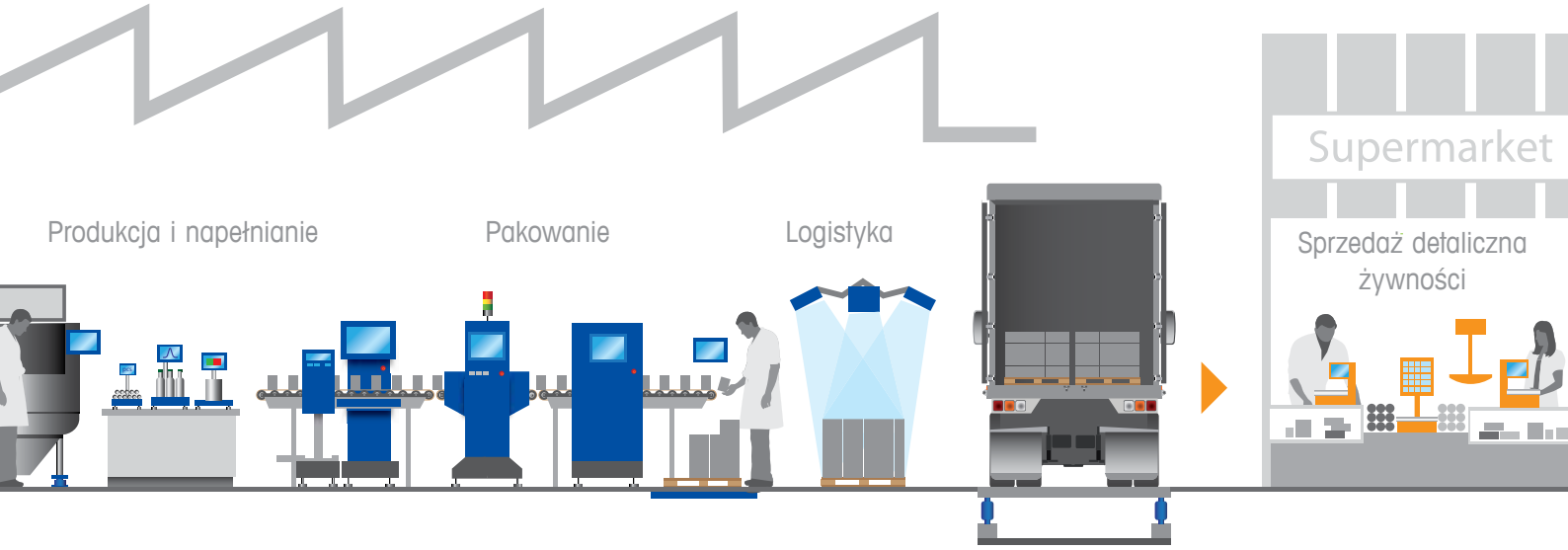
Nasze urządzenia są podstawowym wyposażeniem laboratoriów badawczych i kontroli jakości na całym świecie. Wagi dostarczają rzetelne wyniki w pracach badawczo-rozwojowych. Pipety są podstawowym narzędziem w badaniach biologicznych. Urządzenia do analizy termicznej pomagają ulepszyć właściwości cieplne materiałów. Zautomatyzowane rozwiązania dla branży chemicznej przyspieszają opracowywanie nowych substancji chemicznych.

Laboratorium kontroli jakości

Kontrola jakości oparta jest na szybkim i precyzyjnym pomiarze analitycznym oraz odpowiednim zarządzaniu danymi. Nasze wagi analityczne, titratory, mierniki pH, gęstościomierze, refraktometry, aparaty do pomiaru temperatury topnienia oraz pipety mogą być dostosowane do potrzeb każdego klienta i zapewniać pełną dokumentację przebiegu pracy dla każdego laboratorium kontroli jakości.

Procesy przemysłowe

Czujniki do pomiaru parametrów cieczy, takich jak pH, tlen oraz przewodność wody, rezystywność i TOC umożliwiają firmom farmaceutycznym, biotechnologicznym i innym zapewnienie wysokiej jakości produktów oraz spełnienie obowiązujących norm.



Produkcja i napełnianie

Oferujemy wagi przemysłowe każdej wielkości i formatu, a także terminale i oprogramowanie do sterowania i monitorowania procesami produkcyjnymi. Specjalistyczne rozwiązania do recepturowania, liczenia sztuk oraz wielu innych zastosowań pomagają zwiększyć wydajność i zmniejszyć liczbę błędów.

Kontrola produktów i pakowanie

Rozwiązania w zakresie kontroli produktów pomagają zapewnić jakość, bezpieczeństwo i integralność produktów. Systemy wykrywania metali, ważenia kontrolnego, kontroli rentgenowskiej i wizyjnej pozwalają zyskać pewność, że zachowana została jakość produktu i osiągnięto zgodność z wymaganiami norm branżowych, przy jednoczesnej ochronie klientów i marki.

Logistyka i wagi samochodowe

Nasze systemy wag samochodowych są niezwykle dokładne, a ich wyjątkowa konstrukcja i zdalna diagnostyka umożliwiają ograniczenie nieprzewidzianych przestojów. W przypadku firm kurierskich oprogramowanie przeznaczone do ważenia w ruchu, kontroli wymiarów oraz identyfikacji pozwala zwiększyć przepustowość i zapewnia rentowność.

Sprzedaż detaliczna żywności

Dzięki naszym rozwiązaniom w dziedzinie ważenia, pakowania, zarządzania cenami, i etykietowania usprawniamy obsługę świeżych towarów począwszy od ramp rozładunkowych, aż po stanowiska kasowe. Wagi z dostępem do internetu w znacznym stopniu ułatwiają marketing na terenie sklepu, zarządzanie świeżymi produktami, akcje promocyjne i wiele innych rozwiązań.

Rozwiązania
dla działów badawczych i rozwojowych

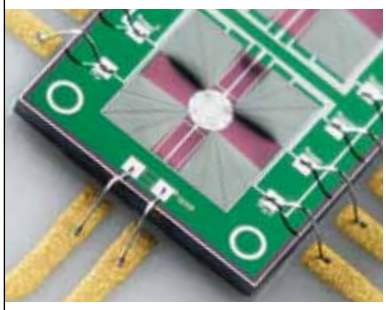
Przesuwanie granic możliwości to konieczność w działach badawczych i rozwojowych, które chcą dokonywać nowych wspaniałych odkryć. METTLER TOLEDO oferuje nie tylko urządzenia pomiarowe o najwyższej precyzji, ale także wiele nowych, innowacyjnych technik, umożliwiających przyspieszenie i ułatwienie prac badawczych. Zapewniamy wiele niezbędnych urządzeń laboratoryjnych, od ultra szybkiej analizy materiałowej, przez ważenie o najwyższej dokładności, aż po całkowicie zautomatyzowaną syntezę organiczną i ergonomiczne badanie cieczy.

Synteza i analiza reakcji chemicznych

Wydajna synteza organiczna za pomocą urządzeń EasyMax i ReactIR

Nasze rozwiązania umożliwiają podejmowanie innowacyjnych działań w zakresie chemii, pomagając naukowcom w tworzeniu ścieżek syntezy nowych produktów. Poprzez szybką ocenę różnych potencjalnych ścieżek, materiałów wyjściowych, części składowych i warunków reakcji, chemicy mogą bezpiecznie wytwarzać żądane ilości substancji chemicznej.

Kompleksowe określanie charakterystyki materiałów



Wysokowydajna analiza termiczna – Flash DSC

Oferujemy szeroką gamę urządzeń do analizy termicznej, umożliwiających określanie charakterystyki materiałów w różnych temperaturach. Wyjątkowe urządzenie Flash DSC może mierzyć efekty powstające przy skrajnie wysokich współczynnikach ogrzewania rzędu 2 mln stopni na minutę. Po raz pierwszy umożliwia to badanie procesów utwardzania np. polimerów w czasie rzeczywistym.

Ergonomiczna obsługa cieczy

Technologia LTS ułatwia pipetowanie

Pipetowanie to jedna z najczęściej powtarzanych czynności w laboratorium i może być przyczyną zmęczenia i urazów. Nasz opatentowany system pipet LiteTouch ogranicza do minimum siłę wymaganą do odrzucenia końcówki pipety, a tym samym ułatwia pipetowanie i zapobiega urazom.

Rozwiązania dla laboratoriów badawczo-rozwojowych

Wagi analityczne
Mierniki pH
Pipety
Urządzenia do analizy termicznej
Analizatory temperatury topnienia
Analiza przebiegu reakcji FTIR in situ
Reaktory laboratoryjne
Kalorymetry reakcyjne

Automatyczne ważenie o wysokiej precyzji

Niezwykle precyzyjne, szybkie ważenie
Nasze wagi analityczne i mikrowagi oferują niezrównaną wydajność ważenia przy dokładności odczytu nawet do 0,0001 mg. Możliwość ważenia bardzo małych ilości materiału może skutkować znacznymi oszczędnościami, gdy próbki są bardzo drogie.

www.mt.com/micro

Efektywność wyników w kontroli jakości

Dla laboratoriów kontroli jakości najważniejszą rzeczą jest efektywne uzyskiwanie wiarygodnych wyników. METTLER TOLEDO nie tylko skupia swoją uwagę na zapewnianiu dokładnych wyników, ale także oferuje rozwiązania, które można dostosować do wymagań klienta, ułatwiając obsługę i zapewniając pełną zgodność ze standardowymi procedurami operacyjnymi i obowiązujacymi przepisami.

Szybkie i wiarygodne ważenie

ErgoClips i SmartGrid przyspieszają ważenie
Nasze wagi analityczne nie tylko zapewniają niezwykle wiarygodne wyniki, ale także wyróżniają się w zakresie prostej i bezpiecznej obsługi. Uchwyty ErgoClips pomagają w ważeniu próbek w różnych naczyniach. Czujniki SmartSens umożliwiają otwieranie wagi bez jej dotykania, co chroni przed zanieczyszczeniami, a szalki SmartGrid przyspieszają ważenie i ułatwiają czyszczenie wagi.

Wydajne pomiary wieloparametrowe

Sprawne procedury dla miareczkowania, pomiarów gęstości, refraktometrii, pH itd.
Często konieczne jest określenie wielu parametrów jednej próbki. Nasza aparatura do połączonych pomiarów gęstości i indeksu refrakcji całkowicie integruje się z naszymi rozwiązaniami do pomiarów pH i miareczkowania, a dzięki temu oferuje szybkie i niezawodne procedury pracy. Interfejs użytkownika One Click ułatwia obsługę i znacznie ogranicza ilość wykonywanych czynności.

Pełna zgodność i przejrzystość danych

Oprogramowanie LabX ułatwia zachowanie zgodności i usprawnia raportowanie
Nasze oprogramowanie LabX do sterowania aparaturą ułatwia śledzenie wszystkich metod/ standardowych procedur operacyjnych (SOP) i zapewnia ich dokładną realizację przy użyciu różnych urządzeń. Ponadto oprogramowanie LabX w pełni wspiera zachowywanie zgodności z przepisami i umożliwia wszechstronną analizę danych, jak również całkowicie elastyczne raportowanie.

Rozwiązania dla laboratoriów kontroli jakości

Aparaty do miareczkowania
Wagi analityczne
Wagi precyzyjne
Mierniki gęstości i refraktometry
Wagosuszarki
Analizatory do pomiaru temperatury topnienia/kroplenia
Mierniki pH
Pipety

Automatyzacja One Click

Zwiększona wydajność i proste procedury
Dzięki naszemu interfejsowi użytkownika One Click i modułowej automatyzacji miareczkowanie może zostać w znacznej mierze zautomatyzowane. W idealnej sytuacji jedyną czynnością, jaką operator musi wykonać po rozmieszczeniu próbek, jest naciśnięcie jednego przycisku.

▸ **www.mt.com/one-click-titration**

Elastyczność analiz
w kontroli procesów przemysłowych

METTLER TOLEDO produkuje niezawodne, wysokowydajne systemy do pomiaru i kontroli procesów przemysłowych związanych z cieczami, gazami lub wodą czystą i ultraczystą. Nasze systemy obejmują szeroką gamę parametrów, w tym pH, przewodność, tlen rozpuszczony i gazowy, a także TOC. Oferujemy inteligentne czujniki i przetworniki w celu zwiększenia wydajności, niezawodności i bezpieczeństwa procesów.

Rozwiązania analityki procesowej cieczy

Wydłużony czas sprawnego działania
Zainstalowane w linii czujniki pH, tlenu, dwutlenku węgla, zmętnienia i przewodności wykorzystujące technologię ISM (Intelligent Sensor Management) zapewniają dokładniejszy pomiar i stabilniejszą komunikację z przetwornikami, a ponadto ich pracę można dostosować do wymagań branżowych. Funkcje konserwacji zapobiegawczej czujników ISM umożliwiają zwiększenie czasu sprawnego działania i wydajności procesów.

Rozwiązania analityki wody czystej i ultraczystej

Zapewnianie jakości wody
W wielu procesach z dziedziny farmacji, energetyki i mikroelektroniki czystość wody ma kluczowe znaczenie. Oferowane przez METTLER TOLEDO czujniki pH, tlenu, ozonu, przewodności i TOC umożliwiają ciągłą kontrolę jakości wody w czasie rzeczywistym w celu spełnienia wymagań najbardziej rygorystycznych norm.

Rozwiązania analityki gazów

Bezpieczeństwo i kontrola procesów
Wykrywanie obecności gazu ma zasadnicze znaczenie w wielu procesach, pozwalając zapobiec eksplozjom lub obniżeniu jakości produktów. METTLER TOLEDO oferuje solidne rozwiązania in situ o niskich kosztach eksploatacji zapewniające wysoką wydajność pomiarową oraz stabilną pracę przez długi czas.

Rozwiązania w kontroli procesów przemysłowych

pH/ORP
Tlen
Zmętnienie
Przewodność / rezystywność
TOC

Technologia ISM a przetworniki wieloparametrowe

Przyszłość systemów pomiarowych
Technologia ISM (Intelligent Sensor Management) została opracowana przez METTLER TOLEDO. ISM to technologia cyfrowa do kontroli procesów przemysłowych przy pomocy inteligentnych czujników i przetworników. Zapewnia ona korzyści płynące z wydajności, niezawodności i konserwacji nieosiągalne w przypadku systemów. Przetworniki wieloparametrowe pomagają ograniczyć zapasy magazynowe i zmniejszyć wymogi związane ze szkoleniem, umożliwiając użycie jednego modelu przetwornika do obsługi wszystkich procesów i parametrów.

▸ www.mt.com/pro

Kompleksowe systemy ważenia
dla produkcji i napełniania

METTLER TOLEDO optymalizuje operacje od przyjęcia do wysyłki, obejmując rozwiązania dla produkcji, kontroli towaru oraz logistyki. Oferując systemy i usługi różnym gałęziom przemysłu zapewniamy tym samym zoptymalizowanie procesów pod kątem maksymalnej wydajności i niezawodności. Wynikiem jest lepsza jakość produktów, szybsze i zautomatyzowane procesy, większa wydajność i zgodność z przepisami.

Rozwiązania dla jednolitego napełniania i porcjowania

Najwyższa dokładność podnosi jakość produktów
Zapewniamy szybkie, precyzyjne i powtarzalne wyniki pomiarów podczas wypełniania zbiorników, i innych pojemników. Niezmienny skład mieszanek produkowanych w cyklu całodobowym przez 7 dni w tygodniu. Rozwiązania do porcjowania METTLER TOLEDO gwarantują szybkie uzyskiwanie powtarzalnych receptur.

Ważenie substancji niebezpiecznych

Jednoczesne zwiększenie bezpieczeństwa i wydajności
Dzięki naszym rozwiązaniom do strefy Ex, bezpieczeństwo i wydajność mogą iść w parze. Nasza szeroka gama systemów ważenia obejmuje rozwiązania umożliwiające ważenie obiektów o dowolnym rozmiarze i kształcie oraz substancji o każdej objętości. Systemy te dodatkowo spełniają wymogi norm konstrukcji i są odporne na działanie silnych środków czyszczących.

Moduły wagowe i czujniki pomiarowe

Łatwa integracja oraz wysoka wydajność ważenia
Czujniki i moduły wagowe to najważniejsze komponenty systemów ważenia przemysłowego, takich jak ważenie zbiorników i silosów, ważenie w ruchu czy kontrola procesów. METTLER TOLEDO oferuje pełną gamę czujników i modułów wagowych, przetworników i terminali zarówno w przypadku podstawowych zastosowań wag, jak i systemów szybkiego ważenia w ruchu, zgodnych z międzynarodowymi normami jakości i bezpieczeństwa.

Rozwiązania dla produkcji

Wagi stołowe
Wagi kompaktowe
Wagi liczące
Wagi podłogowe, paletowe, niskoprofilowe
Wagi kontrolne plus/minus
Rozwiązania do strefy Ex
Moduły wagowe i czujniki pomiarowe
Terminale/interfejsy/sterowniki

Wagi przemysłowe

Lepsza jakość produktów, większa wydajność i zgodność z przepisami

Oferujemy szeroką gamę wag, odpowiednich do każdego środowiska produkcyjnego i każdego zastosowania. Zostały one stworzone z myślą o kliencie, procesach zachodzących w jego firmie i możliwych zastosowaniach.

www.mt.com/industrial

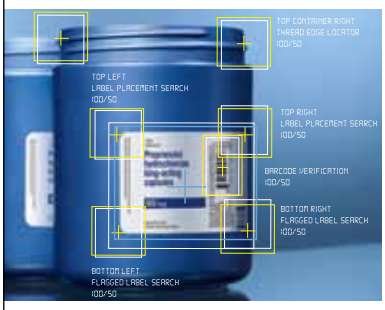
Gwarantowane bezpieczeństwo produktów na etapie pakowania

METTLER TOLEDO dostarcza wolnostojące lub w pełni zintegrowane systemy kontroli, mogące sprostać aktualnym wymaganiom branży produkcyjnej. Stosowanie rozwiązań naszej firmy pomaga zapewnić jakość, bezpieczeństwo i integralność produktów.

Wykrywanie metali i kontrola rentgenowska

Systemy wykrywania zanieczyszczeń Safeline, korzystające z technologii wykrywania metali lub kontroli rentgenowskiej, pomagają dbać o bezpieczeństwo produktów.
Systemy kontroli rentgenowskiej mogą również wykonywać szereg kontroli jakości na linii produkcyjnej, zapewniając integralność produktu i opakowania.

Kontrola wizyjna



Systemy kontroli wizyjnej zapewniają zgodność produktów z wymaganiami najbardziej rygorystycznych norm jakości i specyfikacji producentów. Systemy CI-Vision umożliwiają kontrolę szerokiej gamy opakowań i produktów, aby dostarczane produkty miały zawsze idealny wygląd. Dodatkowo oferujemy kompleksowe rozwiązania umożliwiające serializację, a także urządzenia do kontroli optycznej na liniach produkcyjnych.

Scentralizowane monitorowanie kontroli produktów

Oprogramowanie ProdX METTLER TOLEDO łączy w sobie cztery wymiary zintegrowanego podejścia do monitorowania kontroli produktów – wydajność, jakość produktów, bezpieczeństwo i przejrzystość. Użytkownik sprawuje pełen nadzór nad krytycznymi punktami kontroli, chroniąc klienta i własną reputację. Oprogramowanie ProdX monitoruje wydajność, zapewniając, optymalną i sprawną pracę każdego dnia.

Rozwiązania dla systemów pakowania

Wykrywanie metali
Kontrola rentgenowska
Ważenie kontrolne
Kontrola wizyjna
Śledzenie i monitorowanie
Serializacja

Ważenie kontrolne

Systemy ważenia kontrolnego Garvens zapewniają 100-procentową kontrolę masy produktów, a tym samym całkowity brak kłopotów. Systemy kontroli, zarówno w wersjach standardowych, jak i indywidualnie dostosowanych, są budowane tak, aby spełniać wymagania konkretnych zastosowań i środowisk pracy, określonych przez producentów. Pomagają w przestrzeganiu norm jakości i osiąganiu zgodności z przepisami branżowymi.

www.mt.com/pi

Szybkie i wiarygodne pomiary w transporcie i logistyce

W przypadku każdego terminalu, magazynu i operacji dystrybucyjnej niezwykle ważnymi parametrami są szybkość, czas sprawnego działania i dokładność. Systemy ważenia, wymiarowania i identyfikacji METTLER TOLEDO są niezawodne i precyzyjne w każdych warunkach, zapewniając maksymalną wydajność i szybkość odczytów.

Kontrola stanów magazynowych

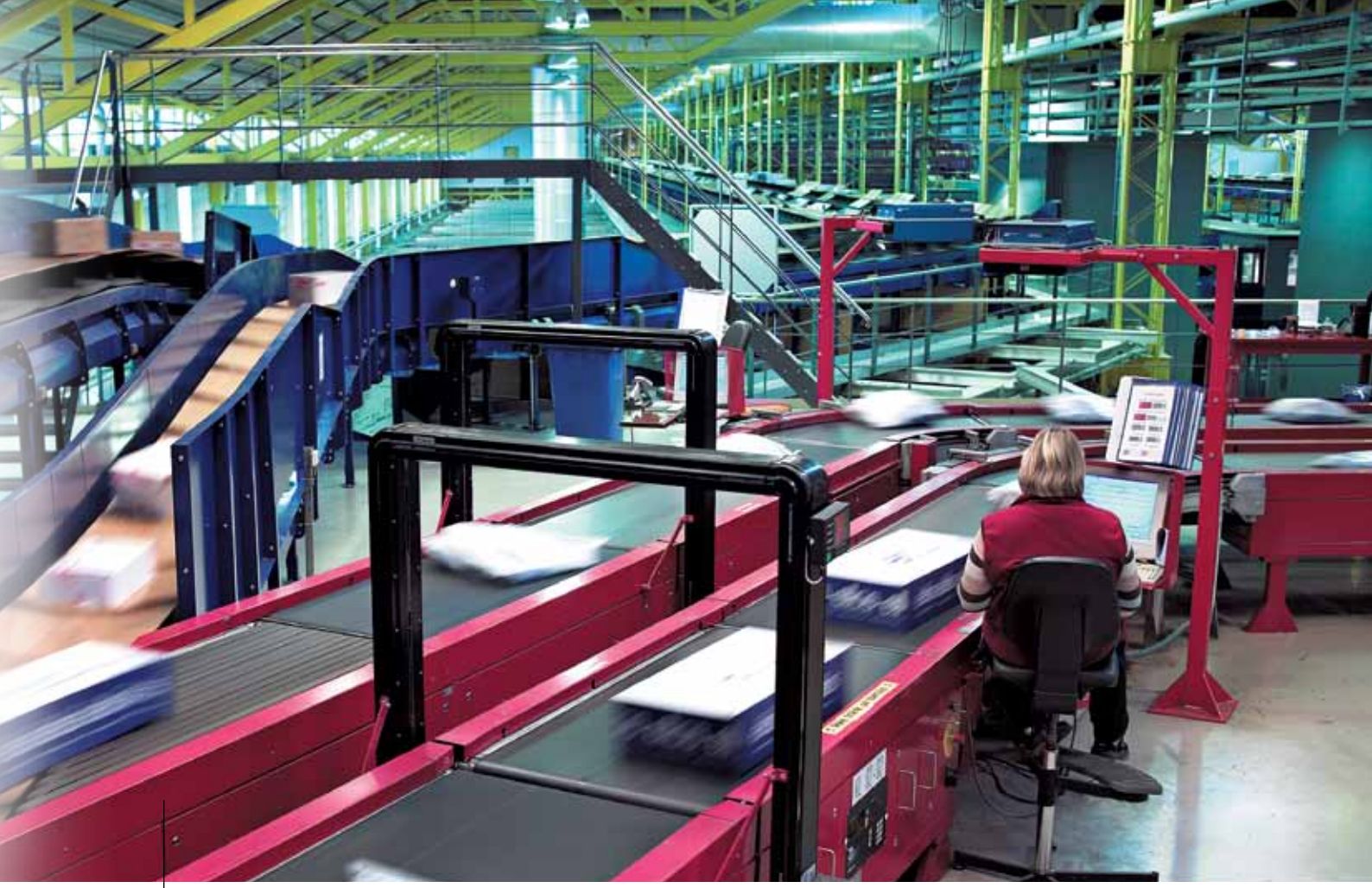
Śledzenie i bezpieczeństwo
Systemy METTLER TOLEDO automatycznie gromadzą dane o wszystkich obiektach, umożliwiając pełną kontrolę stanów magazynowych na wszystkich etapach łańcucha dostaw. Jest niezależne od kształtu zbiornika i doskonale się sprawdza w przypadku materiałów niesamopoziomujących. Moduły wagowe znajdują się na zewnątrz zbiornika i nie mają kontaktu z przechowywanymi wewnątrz żrącymi, niebezpiecznymi czy gorącymi materiałami.

Szybkie i dokładne pomiary

Ochrona dochodów klienta
Kluczem do optymalizacji wydajności i rentowności terminalu jest kompletny profil danych. Systemy wymiarowania, ważenia i identyfikacji METTLER TOLEDO zapewniają dokładne pomiary obiektów o dowolnym kształcie, rozmiarze i powierzchni, aby uzyskać największą możliwą szybkość odczytów i zmaksymalizować rentowność.

Wydłużony czas sprawnego działania

Dokładność i niezawodność
W przypadku wag samochodowych działających w trudnych warunkach zazwyczaj spodziewane są nieplanowane przestoje i błędy ważenia. Jednak sieć czujników POWERCELL PDX naszej firmy likwiduje najczęstsze przyczyny przestojów i błędów ważenia. Ta unikalna technologia pomaga utrzymywać produktywność przedsiębiorstwa na stałym poziomie, zapewniając także dokładność transakcji w celu ochrony marży.



Rozwiązania dla transportu i logistyki

Wagi do wózków widłowych
Wagi samochodowe
Wagi kolejowe
Wagi do strefy cargo
Zastosowania pocztowe
Wymiarowanie palet / paczek
Systemy zarządzania zapasami

Wymiarowanie, ważenie i identyfikacja

Wymiary, masa i identyfikator w jednej procedurze
Masa, wymiary i identyfikator to podstawowe parametry umożliwiające planowanie i fakturowanie w sektorze transportu i logistyki. Rozwiązania naszej firmy usprawniają automatyzację procedur, zwiększając wydajność, dokładność i ostatecznie zysk. Wszystkie nasze systemy zostały zatwierdzone przez odpowiednie urzędy, co gwarantuje maksymalną ochronę przychodów i zaufanie klientów.

www.mt.com/transport

Zintegrowane rozwiązania
dla sprzedaży detalicznej żywności

Świeże artykuły spożywcze coraz częściej stają się czynnikiem decydującym o sukcesie detalicznych sprzedawców żywności oraz kluczowym narzędziem budowania lojalności klientów. Zapewnienie bezproblemowej integracji z systemami ERP, szybkie procesy obsługi, a także platforma nowatorskich rozwiązań w zakresie promocji oraz nasze wybiegające w przyszłość rozwiązania w dziedzinie ważenia pomogą naszym klientom odnaleźć drogę do trwałego sukcesu w branży produktów świeżych.

Wstępne pakowanie i etykietowanie

Elastyczność. Prosta konstrukcja. Skuteczność. Począwszy od nieskomplikowanych ręcznie obsługiwanych urządzeń, aż po wysoce zautomatyzowane rozwiązania, umożliwiamy użytkownikom szybkie i łatwe pakowanie i etykietowanie świeżych artykułów spożywczych. A dzięki naszym ekologicznym etykietom klienci mogą potwierdzić swoje przywiązanie do koncepcji zrównoważonego rozwoju.

Ważenie produktów świeżych

Ergonomia. Solidna konstrukcja. Nowatorskie rozwiązania. Idealne urządzenie wagowe do wszystkich zastosowań i każdego rodzaju produktów świeżych, od mięsa i ryb po owoce i warzywa. Można polegać na niezawodnej pracy szerokiej gamy naszych wag wyposażonych w odporne na zarysowania ekrany dotykowe, do zastosowania zarówno na stoiskach produktów świeżych, jak i w obszarach samoobsługowych.

Ważenie przy stanowiskach kasowych

Efektywność. Orientacja na klienta. Łatwa obsługa. Nasze wagi kontrolne i ekrany w punkcie sprzedaży spełniają najwyższe wymagania dotyczące najistotniejszych obszarów kasowych. Szybkie ważenie i wysoka przepustowość punktów sprzedaży, bez kolejek.

Rozwiązania dla sprzedaży detalicznej żywności

Drukowanie etykiet cenowych
Systemy ważąco-etykietujące
Wagi na ladę
Wagi samoobsługowe
Wagi kasowe
Wagi kontrolne

Marketing kontekstowy w Państwa sklepie

Prezentacje wizualne
Wzmocnienie marki. Odwołanie się do emocji. Maksymalizacja sprzedaży. Zwrócenie uwagi klientów — w momencie podejmowania przez nich decyzji zakupowych — na ekrany wag na stoiskach i w działach samoobsługowych, dzięki zastosowaniu aplikacji typu "Digital Signage".

www.mt.com/retail

Wiedza i doświadczenie
dla wydajnych rozwiązań

METTLER TOLEDO zapewnia wiele bezpłatnych dokumentów poświęconych najnowszym rozwiązaniom technicznym, służących optymalizacji zastosowań oraz celom szkoleniowym. Nasza strona www.mt.com stanowi doskonałe źródło wiedzy fachowej i informacji na temat najlepszych praktyk.

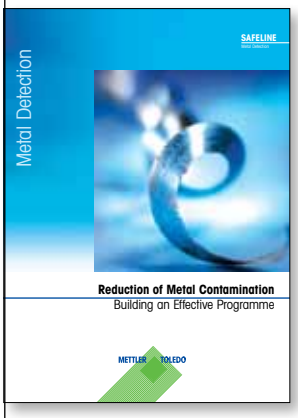
Literatura poświęcona zastosowaniom

Oferujemy kompleksowe wsparcie w zakresie zastosowań dla wszystkich naszych rozwiązań. Przykładowo nasza baza danych aplikacji miareczkowych zawiera ponad 300 zastosowań we wszystkich istotnych segmentach przemysłu.

Przykład: Aplikacje miareczkowe:
www.mt.com/titration_applications

Przykład: Zastosowania dotyczące wilgoci:
www.mt.com/moisture

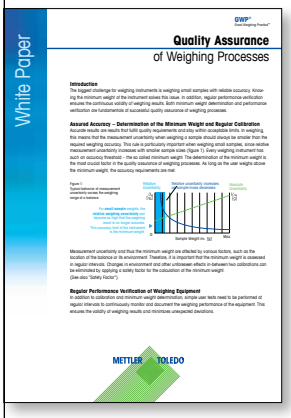
Podręczniki dotyczące technologii



W naszych podręcznikach zawarto informacje o najlepszych praktykach branżowych dotyczących kluczowych obszarów w celu usprawnienia procesów. Są one pomocne przy podejmowaniu świadomych decyzji.

Przykład: Podręcznik wykrywania metali:
www.mt.com/pi-guides

Opracowania techniczne



Rosnąca liczba opracowań technicznych poświęconych nowatorskim rozwiązaniom dotyczącym prac badawczo-rozwojowych w w różnych branżach ma na celu celu pomoc i poprawę wydajności procesów.

Przykład: opracowanie techniczne
Postępy w dziedzinie chemii organicznej:
www.mt.com/organic_chemistry

Seminaria internetowe

METTLER TOLEDO oferuje szeroką gamę seminariów internetowych poświęconych różnym tematom od optymalizacji procesów i zastosowań po zaawansowane techniki; seminaria zawierają m.in. prezentacje wiodących ekspertów akademickich i przemysłowych. Oferujemy seminaria internetowe na żywo, a także seminaria na życzenie.

Portal METTLER TOLEDO obsługujący seminaria internetowe:
www.mt.com/ac-webinars

Studium przypadku, zastosowania i informacje dodatkowe

Informacje dla stałych klientów
Regularnie publikujemy biuletyny informacyjne poświęcone głównym segmentom przemysłu, a także poruszające indywidualne tematy, takie jak chemia analityczna czy charakteryzacja materiałów. Bezpłatna subskrypcja dostępna jest za pośrednictwem strony internetowej podanej poniżej.

www.mt.com/segmentnews

Usługi serwisowe: niezawodność, wydajność, zgodność z przepisami i wiedza specjalistyczna

Serwis METTLER TOLEDO pomoże uzyskać maksymalną wydajność i skuteczność działania urządzeń, aby zaspokoić wszelkie potrzeby firmy. Skorzystaj z doświadczenia, umiejętności i wysokich kwalifikacji naszego zespołu złożonego z tysięcy techników serwisu pracujących na całym świecie, a co najważniejsze obecnych również blisko Twojej firmy.

Nasza oferta usług zapewnia niezawodność urządzeń, ich maksymalną wydajność i zgodność z przepisami, aby zmaksymalizować zwrot z inwestycji.

Niezawodność

Zyski z maksymalizacji czasu sprawnego działania urządzeń oraz procesów dzięki wsparciu technicznemu dostępnemu w każdym miejscu i o każdym czasie:

- Naprawy na miejscu lub w punkcie serwisowym
- Części narażone na zużycie eksploatacyjne
- Części i zestawy zamienne
- Modernizacja urządzeń
- Zdalne monitorowanie i diagnostyka

Wydajność

Wysoce precyzyjne wyniki procesów dzięki optymalizacji skuteczności działania urządzeń we wszystkich środowiskach:

- Instalacja wykonywana przez wykwalifikowany personel
- Konfiguracja i przygotowanie
- Konserwacja profilaktyczna
- Konserwacja oprogramowania
- Optymalizacja przyrządów i procesów
- Wsparcie aplikacyjne

Zgodność z przepisami

Spokój dzięki zgodności z przepisami i normami oraz wynikom, które zawsze spełniają stawiane im wymagania:

- Wzorcowanie i certyfikaty
- Weryfikacja prawna
- Wsparcie dotyczące miar i wag
- Kwalifikacja i walidacja
- Dokumentacja i testowanie

Wiedza specjalistyczna

Szkolenia i seminaria dostosowane do indywidualnych potrzeb pomogą w zapewnieniu maksymalnej wydajności i najwyższych kwalifikacji personelu:

- Podstawowe szkolenia użytkowników
- Szkolenia aplikacyjne
- Doradztwo i dostosowanie do indywidualnych potrzeb
- Integracja systemu i procesów
- Seminaria specjalistyczne
- Literatura i pliki do pobrania

Dobre Praktyki Pomiarowe

Optymalna obsługa przez cały czas

Nasze dobre praktyki pomiarowe, podobnie jak Dobra Praktyka Ważenia (GWP®), pomagają naszym klientom zoptymalizować wyniki przy jednoczesnym utrzymywaniu nakładów na minimalnym poziomie. Dzięki dobrym praktykom pomiarowym zapewnia się zestaw usług dostosowanych do potrzeb klienta, począwszy od systematycznej i skutecznej oceny po profesjonalny montaż urządzeń, ich odpowiednie wzorcowanie oraz zoptymalizowane procedury użytkowania.

▸www.mt.com/GP

Globalny zasięg dzięki wsparciu i obsłudze w terenie

Gdy chodzi o urządzenia, potrzebny jest solidny partner. Taki, który zajmuje silną pozycję na rynku i dysponuje wiedzą fachową w zakresie prac badawczo-rozwojowych, aby mógł opracowywać produkty, dzięki którym do procesów zostanie dodana prawdziwa wartość. Partner, który nie tylko jest obecny na całym świecie, aby świadczyć usługi klientom w nawet najbardziej odległych lokalizacjach, lecz który będzie w stanie zapewnić wsparcie aplikacyjne oraz pomoc techniczną w każdym miejscu i o każdym czasie.

Liczny, wykwalifikowany personel wsparcia technicznego

Obsługujemy klientów na całym świecie, dysponując najbardziej rozwiniętymi sieciami handlowo-usługowymi w branży. Ponad 5 000 przeszkolonych specjalistów do spraw sprzedaży, wsparcia aplikacyjnego i obsługi technicznej służy pomocą, zwiększając wydajność, efektywność ekonomiczną, bezpieczeństwo i niezawodność procesów operacyjnych. Zespoły lokalne mogą utrzymywać bliskie relacje z użytkownikami, a ich elastyczne podejście pozwala dostosować wsparcie i obsługę do wymagań użytkowników.

Ponad 5000 specjalistów ds. wsparcia technicznego i sprzedaży na całym świecie

Globalny zasięg

Dzięki przedstawicielstwom handlowym działającym w większości najbardziej rozwiniętych krajów oraz wybranym partnerom w pozostałych regionach jesteśmy w stanie obsługiwać klientów na całym świecie. Nasze produkty i usługi dostępne są w ponad 100 krajach. Nasze przedstawicielstwa handlowe obsługujące rynki pod względem geograficznym odpowiadają za wszelkie kwestie dotyczące sprzedaży, obsługi i wsparcia.

METTLER TOLEDO posiada własne sieci handlowo-usługowe działające w 35 krajach, a także przedstawicielstwa handlowe i usługowe w większości pozostałych krajów na całym świecie.
Produkty są opracowywane i produkowane w różnych lokalizacjach w Stanach Zjednoczonych, Europie i Chinach.

Placówki handlowo-usługowe METTLER TOLEDO
www.mt.com/global-presence

Informacje i fachowa wiedza
na stronie www.mt.com

Odwiedź naszą stronę i dowiedz się w jaki sposób możemy Ci pomóc. Przeglądaj najnowsze informacje o produktach i aplikacjach, zamów kompletny katalog lub poproś o ofertę.

Przekonaj się, w jaki sposób możemy wesprzeć Twoje działania.

pl.mt.com

Więcej informacji

Mettler-Toledo Sp. z o. o.
PL 02-822 Warszawa, ul. Poleczki 21
Tel.: +48 22 545 06 80
Fax: +48 22 545 06 88

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych
© 04/2012 Mettler-Toledo AG
Wydrukowano w Szwajcarii
Global MarCom Switzerland