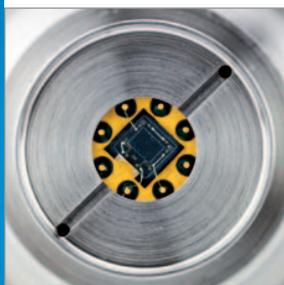


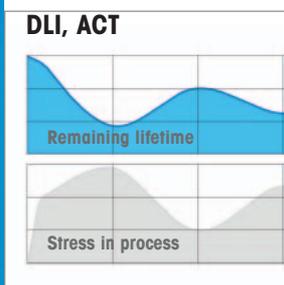
Sonde de CO₂ par conductivité thermique

Une technologie éprouvée, intelligente et pratique



Une technologie éprouvée

- Une technique de conductivité thermique améliorée pour une plus grande précision et une faible dérive
- L'immunité aux gaz en présence entraîne une forte sélectivité au CO₂
- Excellente capacité à comparer les valeurs grâce à ces méthodes de référence établies



Maintenance prédictive

- L'indicateur de durée de vie dynamique DLI détecte le moment où un remplacement de la membrane devient nécessaire
- Le minuteur d'étalonnage adaptatif prévoit le moment où l'étalonnage doit être réalisé



Pratique

- Maintenance simple grâce à un concept hygiénique de capuchon de membrane
- Installation sur raccords Varivent™, Tri-Clamp® et manchon 28 mm/M42
- Technologie « Plug and Measure » permettant un démarrage rapide
- Étalonnage simple en ligne



Durable

- L'avertissement indiquant une baisse de l'intégrité de la membrane protège la puce de mesure
- Aucune pièce mobile pour réduire le taux de panne et optimiser le temps d'utilisation
- Protection de la sonde automatique en cas de défaillance du gaz de purge et au cours des cycles NEP/SEP



Système de mesure intelligent du CO₂ Moins de maintenance et plus de fiabilité

Le système InPro 5500i a été mis au point dans le but de réaliser des mesures de CO₂ en ligne dans le cadre des procédés de brasserie et liées aux boissons non alcoolisées pétillantes. La sonde s'appuie sur la méthode éprouvée de conductivité thermique pour déterminer le taux de CO₂ des liquides. METTLER TOLEDO a allié cette technologie aux fonctions simplifiées de gestion et de diagnostic prédictif du concept unique Intelligent Sensor Management (ISM).

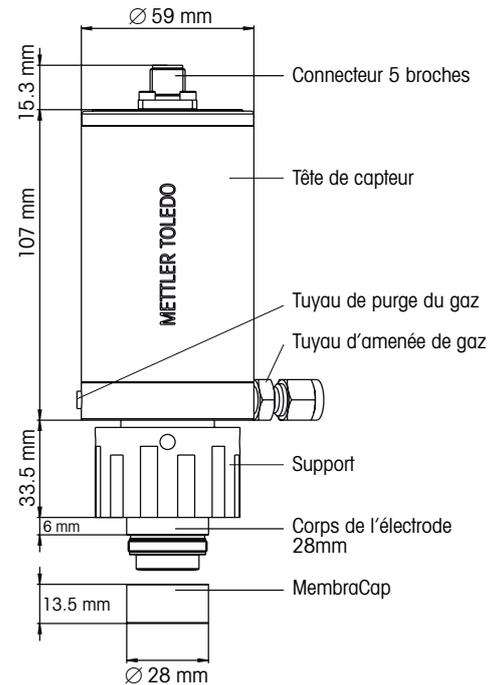
Les fonctions de pré-étalonnage et de « Plug and Measure » d'ISM assurent une mise en service rapide et infaillible des points de mesure. L'indicateur de durée de vie dynamique DLI et le minuteur d'étalonnage adaptatif permettent une planification de la maintenance prédictive qui garantit à tout moment des performances optimales pour la sonde.

L'InPro 5500i aidera les brasseries et fabricants de boissons non alcoolisées pétillantes à maintenir une qualité de produit optimale et des coûts réduits de contrôle du CO₂ grâce à des mesures précises lors des procédés critiques.

Caractéristiques techniques de la sonde InPro 5500 i

Domaine de mesure	0 ... 15 g/L CO ₂
Précision	± 1 % (tolérance de ± 5 °C de la température d'étalonnage)
Température de fonctionnement	0 ... 50 °C
Résistance mécanique à la température	-5 ... 121 °C
Pression de fonctionnement	0 ... 20 bar
Résistance mécanique à la pression	Max. 20 bar
Raccord de câble	RS485 ; 5 broches
Matériau de la membrane sélective CO ₂	PTFE/Silicone/PTFE (acier renforcé)
Raccords process disponibles	Varivent™ de type N Tri-Clamp® 2" 28 mm avec écrou M42
Certificats	MaxCert™ (incluant certificat de matériau 3.1, finition de surface cert. 2.1, certificat d'inspection finale)
Mesure du cycle	<20 s

► www.mt.com/InPro5500i



Informations complémentaires

Désignation	Transmetteur compatible
InPro 5500 i	M400 de type 3
	M800



Double chaîne de mesure multivoie O₂/CO₂ combinée

La sonde InPro 5500 i peut être alliée à un M400 pour une chaîne unique ou à une sonde O₂ à l'aide du transmetteur multivoie M800 doté de son système iMonitor intuitif pour une double chaîne complète O₂/CO₂.

Compatibilité du raccord

Varivent™, Tri-Clamp® et les raccords 28 mm/M42, associés à la sonde de température intégrée pour une mesure précise du CO₂, assurent une mise en service rapide et directe. La conception hygiénique du capuchon de membrane garantit un nettoyage facile ainsi qu'un remplacement simple et rapide.

www.mt.com/pro

Visitez notre site pour plus d'informations

Ventes et service :



Système de gestion selon
ISO 9001 / ISO 14001

Mettler-Toledo AG
Process Analytics
8902 Urdorf, Switzerland
Tél. +41 44 729 62 11
Fax +41 44 729 66 36

Sous réserve de modifications techniques.
© 07/2012 Mettler-Toledo AG.
Imprimé en Suisse. 30 035 371